

## "SWIFT" ligne de cuisson Wafer



### SWIFT 24

Capacité approx. 80-120kg/hr

### SWIFT 36

Capacité approx. 120- 160kg/hr

ECONOMIQUE ✦ EFFICACE ✦ FAIBLE CONSOMMATION DU FUEL ✦ FLEXIBLE ✦ SUR MONTABLE

## “SWIFT” SÉRIE MACHINES AUTOMATIQUES DE LA CUISSON DE GAUFRETTE

Les machines automatiques de cuisson de la gaufrette de la série ZWA sont aptes à la production de première qualité à plates gaufrettes. Ces machines peuvent être équipées de 12, 18, 24, 30 et 36 plaques de cuisson (pinces), conformément à l'exigence de production. La machine est construite avec un cadre en acier de construction rigide. Une chaîne sans fin transmet les plaques de cuisson sur leurs transporteurs par la chambre de cuisson par une chaîne infiniment variable de la vitesse par l'intermédiaire de sa gamme.

La taille standard des plaques de cuisson est 290mm x 460mm (environ 11 ½ "x 18"). Aussi, une taille de plaques de cuisson peut être fournis sur demande. Ces plaques de cuisson peuvent être échangés facilement à produire des plaquettes de différents modèles. Le four peut être chauffé par le gaz ou si souhaité par l'électricité.

**Le ZWA-12/18/24 a pompe mécanique et ZWA - 30/36 a un moteur de pompage.**

### CHAUFFAGE

**Par Gaz:** Le système de chauffage au gaz a allumage automatique avec dispositifs de sécurité.

Dans le cas du gaz, l'air ou panne de courant, un dispositif de découpe automatique sur le système de chauffage fonctionne. Le four est équipé avec des brûleurs. Contrôles précis pour le mélange de gaz et de l'air accorde une haute efficacité de combustion.

Le gaz chauffé machines, l'extérieur de plaques de cuisson formes pyramidales ont coulé, à accorder une plus grande surface et donc mieux à l'échange de chaleur.

**En électricité:** Le chauffés électriquement plaques de cuisson, le courant est transmis par l'intermédiaire de conducteurs en cuivre et en ressort des contacts à l'individu plaques de cuisson.

Les éléments de chauffage sont fixés dans les plaques de cuisson et isolés.



### PLAQUES DE CUISSON

Les plaques sont en alliage spécial. La sélection d'alliage de moulage et de procédure assure la stabilité dimensionnelle, une homogène et dense de surface, stabilité thermique, de la bonne accumulation de chaleur et d'excellentes caractéristiques de conductivité thermique. Finition spécial est fait pour assurer sans problème la libération des plaquettes feuilles. La plaquette épaisseur est rapidement et facilement ajusté par l'application de l'espacement des cales.

### PÂTE

Farine de blé, amidon de maïs, légumes matières grasses, etc conservateurs sont mélangés avec de l'eau pour former la pâte de plaquettes. La pâte est déchargée sur les plaques de cuisson par une came de pompe. La pompe peut être fixée très précisément de donner une distribution efficace de la pâte à frire avec le maximum d'économie et un minimum de pertes. D'ajustement, de compensation et de l'entretien de la pompe est simple et rapide.



### ALIMENTATION ET ENLEVEMENT DES FEUILLES

La pâte est déchargée sur les plaques de cuisson par des pompes opérées des cams.

La précision de construction donne une pompe de distribution efficace de la pâte. Soufflage de l'air pour enlever de la feuille des plaques de cuisson.



### TRANSMISSION ET CONTROLES

Le panneau de contrôle peut être monté à la fin de décharge du four ou à une distance de jusqu'à un mètre afin d'en faciliter l'opération. Cela permet de contrôler pour la transmission, la pâte à frire pompe, soufflantes et de l'allumage. La transmission est par un moteur électrique à travers une boîte de vitesses et de la chaîne dur protégé par un embrayage de surcharge de sécurité. Temps de cuisson est réglable entre 1,5 et 3 minutes au moyen d'un potentiomètre sur le tableau de bord, donné que la pâte utilisée est apte.

### DETAILS TECHNIQUES

No. de plaques de cuisson (pinces)	ZWA12	ZWA18	ZWA24	ZWA30	ZWA36
Production des feuilles de gaufrette/Hr	360	640	860	1060	1300
Gaufrettes avec bouche-trou de crème/heure	40-42	72-75	96-100	120-125	145-150
Consommation du gaz Kgs/hr	8	10-12	14-16	18-20	21-23
Surcharge de l'électricité en Kw	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Charge en Kw	52	76	100	124	148
Consommation en Kw(approx)	40	57	75	94	110
Longueur	4,250	5,750	7,250	8,750	10,250
Largeur	1500	1500	1500	1500	1500
Hauteur	2000	2000	2000	2000	2000
Poids en Kgs (apprx.)	3,500	5,500	7,000	8,500	10,000
Y compris emballage de l'exportation en Kg(apprx)	4,500	6,750	8,500	10,000	12,500
Espace de la navigation en mètres cubiques(apprx)	20	25	30	36	42



Modifications sont réservées

Basé sur le cycle de cuisson de 100 sec. \* petit four exige des cycles longues pour le cuisson.

Nous sommes constamment guidée par notre principe d'offrir à nos clients de mieux en mieux les machines, à accorder une plus grande efficacité et des niveaux plus élevés de l'automatisation. Les données techniques et les illustrations sont sujets à changement sans préavis.

**R&D Engineers**

A-41, IDA Kukatpally, Phase II, Road No.4, Via I.E. Gandhi Nagar, Hyderabad-500 037. India.

Phone: 23079121, 23077985, Fax: 0091-40-23078668

E-mail: info@rndwafers.com [Web: www.rndwafers.com](http://www.rndwafers.com)

Local Contact :